

**Garant****Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 7,8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122608 7,8    |
| GTIN             | 4045197568885 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et canaux de lubrification internes.

Foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance d'arête p6** spéciale pour une réalisation d'alésage pilote optimale. Grande précision d'alignement et **concentricité élevée de l'alésage pilote**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de  $16 \times D$  et indispensable pour ceux compris entre  $20 \times D$  et  $30 \times D$ . **La réalisation d'un alésage pilote augmente toujours la sécurité de processus.**

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 53 mm      |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Tolérance de queue                               | h6         |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts             | 0,36 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                     | 7,8 mm     |
| Tolérance Ø nominal                              | p6         |
| Ø queue $D_s$                                    | 8 mm       |
| Longueur totale L                                | 91 mm      |
| Norme  | DIN 6537   |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 41,3 mm    |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Revêtement        | DLC                 |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 6xD                 |
| Type              | W                   |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 360 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 350 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 150 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 90 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 200 m/min      | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.      | adaptée    |                |          |

