

**Garant****Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 9mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122606 9      |
| GTIN             | 4045197568250 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et trous d'huile internes.

Foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance d'arête p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un alésage pilote. Grande précision d'alignement et **concentricité élevée de l'alésage pilote**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de  $16 \times D$  et indispensable pour ceux compris entre  $20 \times D$  et  $30 \times D$ . **La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du process.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122608**.

Type **HE**: commander avec **122606 + 129100HE**.

**Description technique**

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Tolérance de queue                   | h6         |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,44 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                         | 9 mm       |
| Nombre de dents Z                    | 2          |
| Longueur des goujures $L_c$          | 61 mm      |
| Tolérance Ø nominal                  | p6         |
| Ø queue $D_s$                        | 10 mm      |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Longueur totale L   | 103 mm              |
| Norme   | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 47,5 mm             |
| Revêtement  | DLC                 |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6xD                 |
| Type  | W                   |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 360 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 350 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 150 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 90 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 200 m/min      | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |

|                   |         |          |   |
|-------------------|---------|----------|---|
| PRFC              | adaptée | 80 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée |          |   |
| av. arrosage min. | adaptée |          |   |

**Services**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|