

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3mm****Données de commande**

N° commande	122608 3
GTIN	4045197568700
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et canaux de lubrification internes.

Foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance d'arête p6** spéciale pour une réalisation d'alésage pilote optimale. Grande précision d'alignement et **concentricité élevée de l'alésage pilote**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de $16 \times D$ et indispensable pour ceux compris entre $20 \times D$ et $30 \times D$. **La réalisation d'un alésage pilote augmente toujours la sécurité de processus.**

Description technique

Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm/tr
Longueur des goujures L_c	28 mm
Ø nom. D_c	3 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	p6
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	23,5 mm

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Type	W
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	350 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	150 m/min	N
PEEK	adaptée	120 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	90 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	70 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
PRFV	adaptée	80 m/min	N
PRFC	adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

