

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3,2mm**

**Données de commande**

N° commande	122608 3,2
GTIN	4045197568717
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et canaux de lubrification internes.

Foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance d'arête p6** spéciale pour une réalisation d'alésage pilote optimale. Grande précision d'alignement et **concentricité élevée de l'alésage pilote**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de  $16 \times D$  et indispensable pour ceux compris entre  $20 \times D$  et  $30 \times D$ . **La réalisation d'un alésage pilote augmente toujours la sécurité de processus.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	3,2 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,28 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Tolérance Ø nominal	p6
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	23,2 mm

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Type	W
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	350 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	150 m/min	N
PEEK	adaptée	120 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	90 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	70 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
PRFV	adaptée	80 m/min	N
PRFC	adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

