

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 123101 11 |
| GTIN | 4045197451996 |
| Classe d'article | 11E |

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types **HB** et **HE** disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123102**.

Type **HE**: commander avec **123101 + 129100 HE**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 123025 et 123035.

Description technique

| | |
|--|-----------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 114 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/tr |
| Ø nom. D_c | 11 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D _s | 12 mm |
| Longueur totale L | 162 mm |
| Norme | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 97,5 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 8xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 140 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 70 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |

av. arrosage max.

Services

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE