

Garant
Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122445 3,8 |
| GTIN | 4045197389473 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 122416.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Ø nom. D_c | 3,8 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 24 mm |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/tr |
| Tolérance de queue | h6 |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 66 mm |
| Norme | DIN 6537 K |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 18,3 mm |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4xD |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 70 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |