



## Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm/pouces): 12,8



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122340 12,8   |
| GTIN             | 4045197045089 |
| Classe d'article | 12E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122504.**

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122345**.

Type **HE**: commander avec **122355**.

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                    | 60 mm      |
| Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/tr |
| Nombre de dents $Z$                            | 2          |
| Ø nom. $D_c$                                   | 12,8 mm    |
| Tolérance de queue                             | h6         |
| Tolérance Ø nominal                            | h7         |
| Ø queue $D_s$                                  | 14 mm      |
| Longueur totale $L$                            | 107 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norme   | DIN 6537 K          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 40,8 mm             |
| Revêtement  | TiN                 |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 4×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 240 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 30 m/min       | S        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |

