

**Garant****Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123102 11     |
| GTIN             | 4045197458797 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Avantage(s):**

**Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 123026 et 123036.**

**Description technique**

|  |           |
|--|-----------|
| Tolérance de queue                             | h6        |
| Ø nom. $D_c$                                   | 11 mm     |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 114 mm    |
| Nombre de dents Z                              | 2         |
| Tolérance Ø nominal                            | h7        |
| Ø queue $D_s$                                  | 12 mm     |
| Longueur totale L                              | 162 mm    |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norme   | Norme usine         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 97,5 mm             |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 8×D                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 35 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

