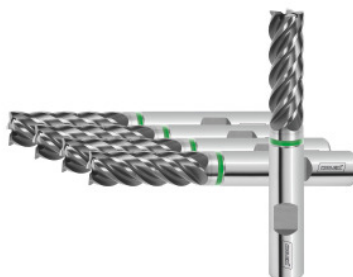




Fraise carbure monobloc avec plus de brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	GG3095 16
GTIN	4062406333973
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Fraise hautes performances **spécialement conçue pour l'usinage TPC**, utilisation universelle. Ame renforcée.

Résistance à la rupture par flexion optimisée par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

Brise-copeaux pour un bris de copeaux contrôlé.

Comme 203095.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Ø de détalonnage D_1	15,8 mm
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans le Toolox 44 HRC	0,078 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Ø dents D_c	16 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Longueur de col L_1 avec détalonnage	55 mm
Ø queue D_s	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Longueur totale L	108 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,32 mm
Nombre de dents Z	5
Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe L_c	48 mm
Contenu	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	VHM
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,07 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	380 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	340 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	300 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	60 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adaptée	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Moyennement adapté	150 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		

Accessoires

Fraise carbure monobloc avec brise-copeaux TPC Ø f8 DC
16 mm

203095 16