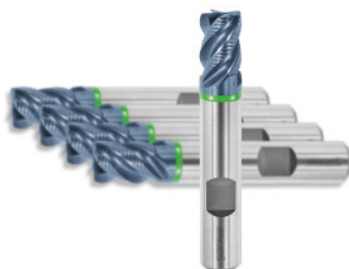


HOLEX**HOLEX Pro Steel fraise ébauche carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	GG5704 4
GTIN	4062406335410
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

Comme 205704.

Utilisation:

Pour l'ébauche; convient particulièrement à l'usinage de rainures pleines.

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Ø dents D_c	4 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,028 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,02 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Longueur de coupe L_c	8 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur totale L	54 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Tolérance \varnothing nominal	d11
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,03 \times D$ pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	Adapté	135 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté

Accessoires

Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro SteelHPC Ø
d11 DC 4 mm

205704 4