



Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,8mm



Données de commande

N° commande	122635 10,8
GTIN	4045197395054
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 122777.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	71 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,22 mm/tr
Ø nom. D_c	10,8 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	118 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	54,8 mm

Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		