

Garant

Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, MF: 10X1



Données de commande

N° commande	139260 10X1
GTIN	4045197509475
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. Convient très bien pour les aciers au chrome-nickel.

Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,55 mm

Description technique

Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	10 mm
Ø queue D _s	7 mm
Carré corps □	5,5 mm
Longueur totale L	90 mm
Ø perçage valeur indicative	9,55 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Pas de filetage	1 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M10×1
Revêtement	TiN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

