



## Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 8,5mm



### Données de commande

N° commande	GG2307 8,5
GTIN	4062406336929
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

**Comme 202307.**

### Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	3
Type de queue	HB
Angle d'hélice	45 degré
Longueur de coupe $L_c$	19 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Ø dents $D_c$	8,5 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Contenu	5
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

---

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 8,5 mm

202307 8,5