

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 6,5mm****Données de commande**

N° commande	GG2307 6,5
GTIN	4062406335595
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**Cotes similaires à **DIN 6527**.**Comme 202307.****Description technique**

Type de queue	HB
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	8 mm
Ø dents D_c	6,5 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	3

Longueur de coupe L_c	16 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longueur totale L	63 mm
Contenu	5
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	100 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 6,5 mm

202307 6,5