

**Garant****Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1****Données de commande**

N° commande	139260 12X1
GTIN	4045197509482
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. Convient très bien pour les aciers au chrome-nickel.

**Conforme à DIN 374.**

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,55 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	11,55 mm
Profondeur de filetage	36 mm

Pas de filetage	1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M12×1
Revêtement	TiN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarands à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée