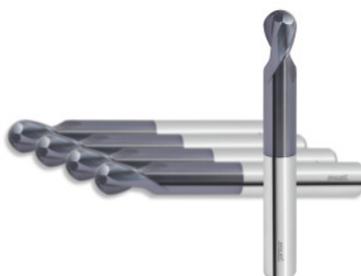


**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	GG7154 12
GTIN	4062406338527
Classe d'article	GGN

**Description**

**Exécution:**  
**Comme 207154.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	100 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø dents $D_c$	12 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Rayon R	6 mm
Contenu	5

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	350 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

**Accessoires**

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc Ø h10 DC 12 mm	207154 12
--	-----------