

Garant**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1,5****Données de commande**

N° commande	139260 12X1,5
GTIN	4045197509499
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. Convient très bien pour les aciers au chrome-nickel.

Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,35 mm

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Ø queue D _s	9 mm
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	11,35 mm
Profondeur de filetage	36 mm

Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M12x1,5
Revêtement	TiN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée