

**Garant**
**Taraud machine à refouler synchro avec goujures de lubrification Carbone monobloc, TiAlN, M: M10**

**Données de commande**

N° commande	139242 M10
GTIN	4045197365620
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**Géométrie polygonale spéciale et queue suivant DIN 6535-HA** pour utilisation sur des machines à **broches synchronisées. Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

Le **carbure monobloc spécial** permet d'atteindre des vitesses de coupe élevées et une longue durée de vie. **Revêtement TiAlN et anti-collage.** Avantages: usure réduite et faible tendance aux micro-soudures.

**Remarque(s):**

**Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones,** le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121** avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

**Description technique**

Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	10 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	9,35 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	50 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	50 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	48 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	52 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	48 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	33 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		