

Taraud machine à refouler synchro avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type E, TiN, M: M6



Données de commande

N° commande	139215 M6
GTIN	4045197509420
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Géométrie polygonale spéciale et queue suivant DIN 1835-B pour machines à broches synchronisées. Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

La forme polygonale novatrice permet un vaste éventail d'utilisations. La structure de couche multifonction atteint une durée de vie maximale, même pour les matériaux très résistants en utilisation rigide.

Type E (entrée: 1,5-2 filets) pour des taraudages jusqu'en limite de fond de trous. Remarque(s):

Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D₅: 6 mm Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 5,55 mm

Description technique

Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	6 mm
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	5

Ø queue D, 6 mm Carré corps □ 4,9 mm Longueur totale L 80 mm Ø perçage valeur indicative 5,55 mm Classe de tolérance ISO 2X 6HX Profondeur de filetage 15 mm Taille de filetage M6 Revêtement TiN Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 13 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2xD pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2,5xD pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert Type de produit Tarauds à refouler				
Longueur totale L Ø perçage valeur indicative Classe de tolérance Profondeur de filetage Taille de filetage Revêtement TiN Type de filetage Angle de flanc Type d'outils Norme Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Tolérance de queue Bague de couleur Nerme Sersé mm Sensé de la coupe À droite Tolérance de queue Bague de couleur Vert	Ø queue D _s	6 mm		
Ø perçage valeur indicative5,55 mmClasse de toléranceISO 2X 6HXProfondeur de filetage15 mmTaille de filetageM6RevêtementTiNType de filetageMAngle de flanc60 degréType d'outilsHSS E PMNormeNorme usineNorme de filetageDIN 13EntréeEQueueDIN 1835 B avec h6Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2,5×D pour les trous débouchantsSens de la coupeà droiteTolérance de queueh6Bague de couleurVert	Carré corps □	4,9 mm		
Classe de tolérance Profondeur de filetage 15 mm Taille de filetage M6 Revêtement TiN Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Tolérance de queue Bague de couleur Vert	Longueur totale L	80 mm		
Profondeur de filetage M6 Revêtement TIN Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Ø perçage valeur indicative	5,55 mm		
Taille de filetage Revêtement TiN Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Bague de couleur N66 M6 M6 M6 M6 M7 M9 M9 M9 M9 M9 M9 M9 M9 M9	Classe de tolérance	ISO 2X 6HX		
Revêtement TiN Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Tolérance de queue Arosage interne Arosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Arosage Arosa	Profondeur de filetage	15 mm		
Type de filetage Angle de flanc 60 degré Type d'outils HSS E PM Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Disqu'à 2×D pour les trous borgnes Jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Taille de filetage	M6		
Angle de flanc Type d'outils Norme Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Jiusqu'à 2×D pour les trous borgnes jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe a droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Revêtement	TiN		
Type d'outils Norme Norme Norme usine Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Disqu'à 2×D pour les trous borgnes jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Type de filetage	М		
Norme Norme de filetage DIN 13 Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Tolérance de queue Bague de couleur Norme usine Norme usine Norme usine Norme usine Norme usine Norme usine A droit a	Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Type d'outils	HSS E PM		
Entrée E Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Norme	Norme usine		
Queue DIN 1835 B avec h6 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Norme de filetage	DIN 13		
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Entrée	E		
Utilisation avec le type d'alésage Utilisation avec le type d'alésage Jusqu'à 2×D pour les trous borgnes jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Queue	DIN 1835 B avec h6		
Utilisation avec le type d'alésage Jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants Sens de la coupe à droite Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	Arrosage interne	non		
Sens de la coupe Tolérance de queue Bague de couleur Total de la coupe de	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes		
Tolérance de queue h6 Bague de couleur Vert	ITILICATION AVIACIA TVINA MAIACAMA			
Bague de couleur Vert	Sens de la coupe	à droite		
	Tolérance de queue	h6		
Type de produit Tarauds à refouler	Bague de couleur	Vert		
	Type de produit	Tarauds à refouler		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	45 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	45 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	32 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	22 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	35 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		