

**Garant**
**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6GX, TiN, M: M10**

**Données de commande**

N° commande	139190 M10
GTIN	4045197509383
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

**Classe de tolérance:** ISO 3X / 6GX = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

**Utilisation:**

Pour pièces à galvaniser ou matériaux se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage avec valeur indicative: 9,35 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	5
Pas de filetage	1,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	5
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Carré corps □	8 mm

Longueur totale L	100 mm
Ø perçage avec valeur indicative	9,35 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler