

Garant**Taraud machine à refouler synchro avec goujures de lubrification Carbone monobloc arr. int., TiAlN, M: M10****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139244 M10 |
| GTIN | 4045197273512 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**

Géométrie polygonale spéciale et queue suivant DIN 6535-HA pour utilisation sur des machines à **broches synchronisées. Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

Le **carbure monobloc spécial** permet d'atteindre des vitesses de coupe élevées et une longue durée de vie. **Revêtement TiAlN et anti-collage.** Avantages: usure réduite et faible tendance aux micro-soudures.

Avec arrosage interne axial, avantageux ou suffisant lors de l'usinage de **trous borgnes.**

Remarque(s):

Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT** **338100 – 338121** avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

| | |
|--------------------|-------|
| Nombre de goujures | 5 |
| Filetage Ø | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 5 |

| | |
|------------------------------------|--|
| Pas de filetage | 1,5 mm |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Carré corps □ | 8 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Ø perçage valeur indicative | 9,35 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Profondeur de filetage | 30 mm |
| Taille de filetage | M10 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | M |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | oui |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Tarands à refouler |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 53 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 53 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 47 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 43 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 36 m/min | P |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |