

Garant**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, MF: 20X1,5****Données de commande**

N° commande	139260 20X1,5
GTIN	4045197509512
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. Convient très bien pour les aciers au chrome-nickel.

Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage valeur indicative: 19,35 mm

Description technique

Nombre de goujures	8
Nombre de dents Z	8
Filetage Ø	20 mm
Ø queue D _s	16 mm
Carré corps □	12 mm
Longueur totale L	125 mm
Ø perçage valeur indicative	19,35 mm
Profondeur de filetage	60 mm

Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M20×1,5
Revêtement	TiN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée