



## Lame de scie ruban bi-alfa-cobalt, 15 m, Largeur mm / Dents / pouce: 10/10



### Données de commande

N° commande	172100 10/10
GTIN	4045197253712
Classe d'article	16F

### Description

#### Exécution:

**Denture normale** – Pas constant avec **angle de coupe de 0°**, lames non soudées, présentées dans un rouleau fermé en plastique.

**bi-alfa-cobalt: lame de scie ruban bimétal hautes performances** avec **ruban porteur en acier à ressorts** à forte teneur en chrome et pointes de dents en acier HSS allié au cobalt (M42) (67–69 HRC). **Dureté extrême des pointes de dents, ruban porteur flexible**, rouleaux de 15 m.

#### Utilisation:

Convient pour petites et moyennes sections (longueur de travail max. 70 mm).

#### Remarque(s):

- **Denture normale 10°: réf. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Denture variable 0°: réf. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Denture: normal

Angle de coupe: 0 degré

Denture: normal

Angle de coupe: 0 degré

Epaisseur: 0,9 mm

### Description technique

Epaisseur	0,9 mm
Angle de coupe	0 degré
Largeur	10 mm
Denture	normal
Attribut des noms de produit	15 m
Longueur	15 m
Type de produit	Lame de scie ruban

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	100 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

