

Garant

Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6GX, TiN, M: M2



Données de commande

N° commande	139190 M2
GTIN	4045197509321
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 3X / 6GX = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Utilisation:

Pour pièces à galvaniser ou matériaux se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 0,4 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D_s: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage avec valeur indicative: 1,85 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	2 mm
Pas de filetage	0,4 mm
Ø queue D _s	2,8 mm
Carré corps □	2,1 mm

Longueur totale L	45 mm
Ø perçage avec valeur indicative	1,85 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Profondeur de filetage	6 mm
Taille de filetage	M2
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler