



Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E Type C 6GX, TiAlN, M: M4



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139192 M4 |
| GTIN | 4045197446848 |
| Classe d'article | 12H |

Description

Exécution:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 3X / 6GX = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.

Utilisation:

Pour pièces à galvaniser ou matériaux se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage valeur indicative: 3,7 mm

Description technique

| | |
|-----------------------------|--------|
| Pas de filetage | 0,7 mm |
| Nombre de dents Z | 5 |
| Nombre de goujures | 5 |
| Filetage Ø | 4 mm |
| Ø queue D _s | 4,5 mm |
| Carré corps □ | 3,4 mm |
| Longueur totale L | 63 mm |
| Ø perçage valeur indicative | 3,7 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Profondeur de filetage | 12 mm |
| Taille de filetage | M4 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | M |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | DIN 2174 |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Tarands à refouler |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 23 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 11 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 12 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |

av. arrosage max.

adaptée