

Garant**Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M3,5****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132640 M3,5 |
| GTIN | 4045197072290 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

Réf. M1,7; M2,3; M2,6 avec ancien profil DIN.

Affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H**Description technique**

| | |
|------------------------|----------|
| Ø perçage | 2,9 mm |
| Filetage Ø | 3,5 mm |
| Pas de filetage | 0,6 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 4 mm |
| Longueur totale L | 56 mm |
| Carré corps □ | 3 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 10,5 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M3,5 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |