



Taraud machine HSS-E Type CS, TiN, M: M10



Données de commande

N° commande	132700 M10
GTIN	4045197072511
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures.

(Type CS) entrée sur 2 – 3 filets – **avec affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

Ø queue: 10 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 371

Ø queue	10 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert