



Taraud machine HSS-E Type CS, TiN, M: M12



Données de commande

N° commande	132700 M12
GTIN	4045197072528
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures.

(Type CS) entrée sur 2 – 3 filets – avec affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L_{tot} : 110 mm

Ø queue: 9 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1,75 mm
Ø perçage	10,2 mm
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	12 mm
Norme	DIN 376

Ø queue	9 mm
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert