



Taraud machine HSS-E, TiN, M: M12



Données de commande

N° commande	132705 M12
GTIN	4045197649027
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures. **Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm

Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud