

**Fraise à lamer modulaire, Réf. / Ø fraise: 1/15mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 156730 1/15   |
| GTIN             | 4033591012356 |
| Classe d'article | 16C           |

**Description****Exécution:**

Grâce aux goujures hélicoïdales, excellent enlèvement et bonne évacuation des copeaux.

**Réaffûtage aisé.** Le porte-fraise empêche toute torsion de la fraise.

**Utilisation:**

Pour le fraisage de vis suivant DIN, ou **par une combinaison fraise/pilote correspondante, pour la réalisation de trous étagés ou de chanfreinages hors norme.**

**Remarque(s):**

Fraises à lamer en HSS avec revêtement TIN en option, avec arêtes brasées en carbure et plaquettes ISO forme "T" également disponibles sur demande.

**Description technique**

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Nombre de dents Z     | 3           |
| Ø fraisage            | 15 mm       |
| Longueur de coupe     | 22 mm       |
| Ø queue               | 14 mm       |
| Angle de chanfreinage | 180 degré   |
| Revêtement            | non revêtu  |
| Type d'outils         | HSS         |
| Norme                 | Norme usine |

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Arrosage interne | oui                          |
| Type de produit  | Inserts de coupe pour lamage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 40 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 60 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 20 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 5 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 5 m/min        | M        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |