



Taraud machine HSS-E-PM Type B DIN 376 6HX, TiCN, M: M4



Données de commande

N° commande	132722 M4
GTIN	4045197532404
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci); convient aux profondeurs d'utilisation supérieures.

Classe de tolérance: ISO2X / 6HX.

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 132721-132724.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L_{tot} : 63 mm

Ø queue: 2,8 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

Ø perçage	3,3 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,7 mm

Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	4 mm
Norme	DIN 376
Ø queue	2,8 mm
Longueur totale L _{tot}	63 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert