

**Fraise à lamer modulaire, Réf. / Ø fraise: 2/39mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 156730 2/39 |
| GTIN | 4033591013476 |
| Classe d'article | 16C |

Description**Exécution:**

Grâce aux goujures hélicoïdales, excellent enlèvement et bonne évacuation des copeaux.

Réaffûtage aisé. Le porte-fraise empêche toute torsion de la fraise.

Utilisation:

Pour le fraisage de vis suivant DIN, ou **par une combinaison fraise/pilote correspondante, pour la réalisation de trous étagés ou de chanfreinages hors norme.**

Remarque(s):

Fraises à lamer en HSS avec revêtement TIN en option, avec arêtes brasées en carbure et plaquettes ISO forme "T" également disponibles sur demande.

Description technique

| | |
|-----------------------|-------------|
| Ø fraisage | 39 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur de coupe | 24 mm |
| Ø queue | 22 mm |
| Angle de chanfreinage | 180 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | Norme usine |

| | |
|------------------|------------------------------|
| Arrosage interne | oui |
| Type de produit | Inserts de coupe pour lamage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 40 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 20 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 5 m/min | M |
| av. arrosage max. | adaptée | | |