



## Taraud machine HSS-E Type CS, TiN, M: M16



### Données de commande

N° commande	132700 M16
GTIN	4045197072535
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

#### Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures.

(Type CS) entrée sur 2 – 3 filets – **avec affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

#### Avantage(s):

#### Excellente stabilité, guidage optimal.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Ø perçage: 14 mm

### Description technique

Ø perçage	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Nombre de goujures	4
Ange d'attaque	50 degré
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376

Ø queue	12 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert