

**Garant****Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M2,2****Données de commande**

N° commande	132640 M2,2
GTIN	4045197072245
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

Réf. M1,7; M2,3; M2,6 avec ancien profil DIN.

**Affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Filetage Ø	2,2 mm
Pas de filetage	0,45 mm
Nombre de goujures	2
Ø perçage	1,75 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longueur totale L	45 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	6,6 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,2

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		