

Garant
ANGX 10T308ZEER, HB9540, Type: UNI


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 213075 UNI |
| GTIN | 4062406355494 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Exécution:

Plaquettes double face à 2 arêtes. Des substrats performants et des géométries de coupe novatrices garantissent des résultats de fabrication optimaux.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D/a_{p \max}$.

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 1,6 mm

Epaisseur plaquette S: 3.97 mm

Description technique

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Type | UNI |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Epaisseur plaquette S | 3.97 mm |
| Code ISO plaquette | ANGX 10T308ZEER |
| Nuance | HB9540 |
| Type d'outils | Carbure |

| | |
|--|-------------------------|
| Profondeur de coupe recommandée $a_{p\ max}$ | 0,8 mm |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ | 1 mm |
| Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$ | 1,6 mm |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 260 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| Uni | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |