

**Garant**
**ANGX 10T308ZESR, HB9715, Type: HART**


## Données de commande

N° commande	213068 HART
GTIN	4062406355463
Classe d'article	21A

## Description

### Exécution:

**Plaquettes double face** à 2 arêtes. Des substrats performants et des géométries de coupe novatrices garantissent des résultats de fabrication optimaux.

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5...1 \times D/a_{p,max}$

Rayon de programmation pour  $a_{p,max}$ : 1,6 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,5 mm

Epaisseur plaquette S: 3.97 mm

## Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Type	CARB
Avance $f_z$ par dent	0,5 mm
Epaisseur plaquette S	3.97 mm
Code ISO plaquette	ANGX 10T308ZESR

Nuance	HB9715
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\ max}$	0,4 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$	1,6 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	355 m/min	K
Air	adaptée		