



## Taraud machine HSS-E, TiN, M: M4



### Données de commande

N° commande	132705 M4
GTIN	4045197648976
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

#### Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures. **Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

### Description technique

Ø perçage	3,3 mm
Nombre de goujures	2
Pas de filetage	0,7 mm
Filetage Ø	4 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Longueur totale L	63 mm

Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud