



## Taraud machine HSS-E Type CS, TiN, M: M5



### Données de commande

N° commande	132700 M5
GTIN	4045197072481
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

#### Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures.

(Type CS) entrée sur 2 – 3 filets – avec affûtage GUN. Classe de tolérance: ISO 2 6H

#### Avantage(s):

#### Excellente stabilité, guidage optimal.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 70 mm

Ø queue: 6 mm

Ø perçage: 4,2 mm

### Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de dents Z	3
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	5 mm
Ø perçage	4,2 mm
Norme	DIN 371

Ø queue	6 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	70 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	15 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert