



## Taraud machine HSS-E-PM Type B DIN 376 6HX, TiCN, M: M10



### Données de commande

N° commande	132722 M10
GTIN	4045197532442
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

#### Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

**Toutes réf.:** queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci); convient aux profondeurs d'utilisation supérieures.

#### Classe de tolérance: ISO2X / 6HX.

#### Avantage(s):

**Excellente stabilité, guidage optimal.**

#### Remarque(s):

#### **NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

Produits plus récents recommandés: 132721-132724.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø queue: 7 mm

Ø perçage: 8,5 mm

### Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Nombre de dents Z	3

Ange d'attaque	50 degré
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Ø queue	7 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	100 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert