



Taraud machine HSS-E, TiN, M: M5



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132705 M5 |
| GTIN | 4045197648983 |
| Classe d'article | 12H |

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Faible tendance aux micro-soudures. **Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Nombre de goujures | 2 |
| Filetage Ø | 5 mm |
| Pas de filetage | 0,8 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø perçage | 4,2 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur totale L | 70 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Carré corps □ | 4,9 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 15 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M5 |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Taraud |