



Taraud machine HSS-E Type B, TiCN, M: M10



Données de commande

N° commande	132720 M10
GTIN	4045197072597
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Pour travaux exigeant une dureté et une ténacité particulièrement élevées. **Classe de tolérance:**

ISO 2 6H

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 132721-132724.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

Ø queue: 10 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm

Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Ø queue	10 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert