



## Taraud machine HSS-E Type B, TiCN, M: M12



### Données de commande

N° commande	132720 M12
GTIN	4045197072603
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.**

Pour travaux exigeant une dureté et une ténacité particulièrement élevées. **Classe de tolérance:**

**ISO 2 6H**

#### Avantage(s):

**Excellente stabilité, guidage optimal.**

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

Produits plus récents recommandés: 132721-132724.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 9 mm

Ø perçage: 10,2 mm

### Description technique

Nombre de goujures	4
Filetage Ø	12 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	4
Ange d'attaque	50 degré

Pas de filetage	1,75 mm
Norme	DIN 376
Ø queue	9 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert