

Garant**Taraud machine, filetage à gauche HSS-E 6H, nitruré et vaporisé, M-LH: M4****Données de commande**

N° commande	132800 M4
GTIN	4045197072795
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Affûtage GUN. **Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Type de filetage: M-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,7 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	4 mm
Ø perçage	3,3 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	4,5 mm

Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M4 LH
Revêtement	nitruré et vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Uni	adaptée
Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée