

**Alésoir conique 1:50, non revêtu, Ø nom. DC: 8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 161200 8      |
| GTIN             | 4045197088932 |
| Classe d'article | 120           |

**Description****Exécution:**

Arêtes à conicité croissante (1 mm sur 50 mm de long).

Réf. 1,2 – 2,5 – **Goujures droites. Type A.**

Réf. 3 – 25 – **Rainure hélicoïdale. Type B.**

**Utilisation:**

Pour l'alésage manuel de trous coniques pour goupilles coniques suivant ISO 2339 (DIN 1), DIN 258, 1447, ISO 8736, 8737 (DIN 7977, 7978).

**Recommandation(s):**

Utiliser le foret conique 116310 pour la réalisation du trou initial.

**Description technique**

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Ø min. D <sub>3</sub>            | 7,9 mm     |
| Ø max. D <sub>2</sub>            | 10,8 mm    |
| Ø nom. D <sub>c</sub>            | 8 mm       |
| Carré corps □                    | 8 mm       |
| Longueur totale L                | 180 mm     |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub> | 145 mm     |
| Revêtement                       | non revêtu |
| Type d'outils                    | HSS        |
| Norme                            | DIN 9      |
| Rapport conique                  | 1:50       |

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Arrosage interne                   | non                        |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                   | Sans                       |
| Type de produit                    | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée |                |          |
| Huile                         | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |