

**Garant**
**Taraud machine HSS-E, vaporisé, MF: 8X0,75**

**Données de commande**

N° commande	132870 8X0,75
GTIN	4045197074003
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Affûtage GUN.**

 Filets de guidage **avec rainures de lubrification.**

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 80 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 7,2 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	7,2 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	8 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	4,9 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M8×0,75
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

