

**Garant**
**Taraud machine, nitruré, MF: 4X0,5**

**Données de commande**

N° commande	132880 4X0,5
GTIN	4045197074119
Classe d'article	11H

**Description**
**Avantage(s):**

**Taraudage à sec** de la fonte grise – l'utilisation d'un lubrifiant est inutile. Particulièrement résistant à l'usure grâce à ses surfaces nitrurées.

**Remarque(s):**

avec 3 dents.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 3,5 mm

**Description technique**

Filetage Ø	4 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	3,5 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longueur totale L	63 mm

Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M4×0,5
Revêtement	nituré
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
GG	adaptée	13 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	9 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

