



Taraud machine HSS-E Type B, non revêtu, MF: 12X1



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132840 12X1 |
| GTIN | 4045197073693 |
| Classe d'article | 12H |

Description

Exécution:

Avec affûtage.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 11 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Ø perçage | 11 mm |
| Filetage Ø | 12 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Pas de filetage | 1 mm |
| Ø queue D _s | 9 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Carré corps □ | 7 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------------|--|
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | DIN 374 |
| Profondeur de filetage | 36 mm |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M12×1 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |