

**Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 24X1,5****Données de commande**

N° commande	132900 24X1,5
GTIN	4045197074393
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Avantage(s):**

**Excellente stabilité, guidage optimal** et **évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation. Applications multiples, peu de micro-soudures – pour vitesses de coupe plus élevées.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 132905.**

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3×D pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø queue: 18 mm

Carré corps: 14,5 mm

Ø perçage: 22,5 mm

## Description technique

Nombre de goujures	4
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	22,5 mm
Filetage Ø	24 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue	18 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	140 mm
Carré corps	14,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	72 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	24x1,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert

