

**Taraud machine HSS-E Type B, non revêtu, MF: 12X1,25****Données de commande**

N° commande	132840 12X1,25
GTIN	4045197073709
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Avec affûtage.**

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,8 mm

Description technique

Pas de filetage	1,25 mm
Ø perçage	10,8 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M12×1,25
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		