



## Alésoir conique à hélice, non revêtu, Ø nom. DC: 3mm



### Données de commande

N° commande	161600 3
GTIN	4045197089038
Classe d'article	120

### Description

#### Exécution:

Avec **hélice à gauche** à 45°, évacuation des copeaux dans le sens de la coupe.

#### Utilisation:

**Sur machines** pour trous débouchants coniques. L'hélice exige un enlèvement de copeaux considérable (ne pas pré-percer trop grand). Pour goupilles coniques suivant ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 et 1447.

#### Recommandation(s):

Utiliser le foret conique 116310 pour la réalisation du trou initial.

### Description technique

Ø max. D <sub>2</sub>	4,06 mm
Ø min. D <sub>3</sub>	2,9 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Ø nom. D <sub>C</sub>	3 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	58 mm
Ø queue D <sub>5</sub>	4 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 2179
Angle d'hélice	45 degré

Rapport conique	1:50
Arrosage interne	non
Queue	Queue cylindrique avec h9
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	20 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	7 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		